FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN – METALLVERARBEITUNG

Stand: April 2024

LASERSCHNEIDEN

- maximale Tafelgröße: 3000 x 1500 mm
- maximale Blechstärken:

Baustahl 25 mm

Edelstahl 40 mm

Aluminium 25 mm

Buntmetall 10 mm

ABKANTEN

- Hydraulische und elektr. Abkantpressen
 - bis 4060 mm Abkantlänge
- Schwenkbiegemaschine
 - bis 2020 mm Biegelänge

SCHWEISSEN

- Stahl, Aluminium, Edelstahl
- WIG, MIG, MAG
- Schweißbefestiger (Aufschweißmuttern, Aufweiß-Innengewindebuchsen, Schweißbolzen)
- Punktschweißen

BAUGRUPPENFERTIGUNG

- Schweißkonstruktionen
- Sonderanfertigungen
- Prototypenfertigung
- Modellbau
- Mechanische Bearbeitungen, z. T. mit Partnern
- ► Oberflächenbeschichtung (Pulverbeschichten, galvanisch & Feuerverzinken, ...) mit Partnerfirmen

MASCHINENPARK – Auswahl

- Laserschneiden:
 - Trumpf TruLaser 5030 mit TruDisk 8001 (8,0 kW)
 - Bystronic ByStar Fiber 3015 (12,0 kW)
- Abkanten:
 - Bystronic Xpert 150/3100 (1500 kN, 3,1 m)
 - Trumpf TrumaBend V1700S (1700 kN, 4,0 m)
 - Trumpf TruBend 7036 (360 kN, 1,0 m)
 - Schröder Schwenkbiegemaschine MAK3 (2,0 m, max. 4 mm Blechstärke)
- Entgraten / Schleifen:
 - Weber PT 1350 (1350 mm Durchgangsbreite)

WEITERE INTERNE FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

- Bohren, Senken, Gewindeschneiden
- Schleifen, Bürsten, Kantenverrunden
- Blindnietbefestiger (Blindnietmuttern, Blindnieten)
- Sägen von Profilen und Vollmaterial
- Rundwalzen bis 2 m Länge, Sicken
- Glasperlenstrahlen, Gleitschleifen
- Richten
- Einpressbefestiger (Einpressmuttern, Einpressgewindebolzen, Einpress-Innengewindebuchsen)

WEITERE HINWEISE

Losgrößen 1 - 10.000

Fahrzeugtechnik

- kurzfristige Fertigung möglich
- lesbare Dateiformate: alle g\u00e4ngigen CAD-Daten (DWG, DXF, SAT, STP, SLDPRT, ...)
- Konstruktion mit SolidWorks
- Anlehnung des Qualitätsmanagements an die ISO 9001
- Fertigung für folgende Branchen:
 - Maschinen-, Geräte- & Anlagenbau
- Medizintechnik
- Innen- & Außenausbau
- Einrichtungsbau
- Werbetechnik



Telefon: 0341 / 356800 info@holl-metall.de

www.holl-metall.de



HOLL GmbH