

# FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN – METALLVERARBEITUNG

(Stand: Mai 2019)

## LASERSCHNEIDEN

- ▶ Tafelgröße: 3000 x 1500 mm
- ▶ maximale Blechstärken:
  - Baustahl** 25 mm
  - Edelstahl** 40 mm
  - Aluminium** 25 mm
  - Kupfer** 10 mm
  - Messing** 10 mm

## ABKANTEN

- ▶ Hydraulische Abkantpressen
  - bis 4060 mm Abkantlänge
- ▶ Schwenkbiegemaschine
  - bis 2020 mm Biege­länge

## SCHWEISSEN

- ▶ Stahl, Aluminium, Edelstahl
- ▶ WIG, MIG, MAG
- ▶ Punktschweißen
- ▶ Bolzenschweißen

## BAUGRUPPENFERTIGUNG

- ▶ Modellbau
- ▶ Prototypenfertigung
- ▶ Sonderanfertigungen
- ▶ Abgasrohrfertigung
- ▶ Mechanische Bearbeitung, zum Teil mit Partnerfirmen
- ▶ Oberflächenbeschichtung mit Partnerfirmen

## MASCHINENPARK – Auswahl

- ▶ Laserschneiden:
  - Trumpf TruLaser 5030 mit TruDisk 8001 (8,0 kW)
  - Bystronic Bystar 3015 (6,0 kW)
- ▶ Abkanten:
  - Bystronic Xpert 150/3100 (1500 kN, 3,1 m)
  - Trumpf TrumaBend V1700S (1700 kN, 4 m)
  - Trumpf TruBend 7036 (360 kN, 1 m)
  - Schröder Schwenkbiegemaschine MAK3 (2 m, max. 4 mm Blechstärke)
- ▶ Entgraten / Schleifen:
  - Weber PT 1350 (1350 mm Durchgangsbreite)

## WEITERE FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

- ▶ Bohren, Senken, Gewindeschneiden
- ▶ Schleifen, Bürsten, Kantenverrunden
- ▶ Einbringen von Blindnietmuttern und Hülsen
- ▶ Sägen von Profilen und Vollmaterial
- ▶ Rundwalzen bis 2 m Länge, Sicken
- ▶ Glasperlenstrahlen



## WEITERE INFORMATIONEN

- ▶ Losgrößen 1 - 10000
- ▶ kurzfristige Fertigung möglich
- ▶ lesbare Dateiformate: alle gängigen CAD-Daten (DWG , DXF , SAT , STP , ...)
- ▶ Konstruktion mit SolidWorks
- ▶ Anlehnung des Qualitätsmanagements an die ISO 9001